BEST AVAILABLE COPY

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2000-141642 (P2000-141642A)

(43)公開日 平成12年5月23日(2000.5.23)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコート*(参考)

B41J 2/045

2/055

B41J 3/04 103A 2C057

請求項の数31 OL (全 19 頁) 審査請求 有

(21)出願番号

特願平11-90283

(22)出願日

平成11年3月30日(1999.3.30)

(31)優先権主張番号

特顏平10-91792

(32)優先日

平成10年4月3日(1998.4.3)

(33)優先権主張国

日本 (JP)

(31)優先権主張番号 (32) 優先日

特願平10-251098

(33)優先権主張国

平成10年9月4日(1998.9.4)

日本(JP)

(71) 出頭人 000002369

セイコーエブソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(72) 発明者 張 俊華

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエプソン株式会社内

(74)代理人 100101236

弁理士 栗原 浩之

Fターム(参考) 20057 AF23 AF39 AM03 AM18 AR16

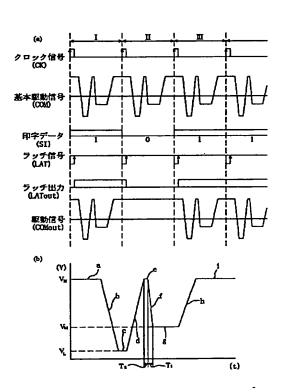
BA04 BA14 CA01

(54) 【発明の名称】 インクジェット式記録ヘッドの駆動方法

(57)【要約】

【課題】 インク滴の飛行速度を低下させることなく、 インク滴を構成するインク量を可及的に少なくしてグラ フィック印刷に適したドットを形成することができるイ ンクジェット式記録ヘッドの駆動方法を提供する。

ノズル開口13及びリザーバ11に連通 【解決手段】 する圧力発生室2に付設された圧電素子5を駆動するこ とにより前記圧力発生室2を膨張又は収縮させて前記ノ ズル開口13からインク滴を吐出させるインクジェット 式記録ヘッドの駆動方法において、前記圧力発生室2を 収縮させて収縮状態として前記ノズル開口13からイン クを吐出させる収縮工程(f)と、吐出されたインクの 後端部の前記ノズル開口13近傍での速度が略零になる までに前記圧力発生室2を膨張させる膨張工程(h)と を具備することにより、インク量の少ないインク滴が良 好に吐出する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力 発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記 圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からイ ンク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動 方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる収縮工程と、吐出されたイ ンクの後端部の前記ノズル開口近傍での速度が略零にな することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆

【請求項2】 請求項1において、前記収縮工程の後、 前記膨張工程での膨張の開始は、前記ノズル開口から吐 出するインク商の先端がメニスカスに形成され始めた時 点以降であることを特徴とするインクジェット式記録へ ッドの駆動方法。

【請求項3】 請求項1又は2において、前記膨張工程 での膨張期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周 期Tcの1/4以下であることを特徴とするインクジェ ット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項4】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力 発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記 圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からイ ンク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動 方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる収縮工程と、吐出されるイ ンク滴の体積を微少化可能なタイミングで、前記圧力発 前記圧力発生室を膨張させる膨張工程とを具備すること を特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項5】 請求項1~4の何れかにおいて、前記収 縮工程の後、前記収縮状態を前記圧力発生室のヘルムホ ルツ振動周期Tcの1/3以下の期間保持する保持工程 を具備することを特徴とするインクジェット式記録へッ ドの駆動方法。

【請求項6】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力 発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記 圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からイ ンク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動 方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる収縮工程と、この収縮状態 を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3 以下の期間保持する保持工程と、前記Tcの1/4以下 の期間で前記圧力発生室を膨張させる膨張工程とを具備 することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆 動方法。

での前記収縮状態の保持期間が3マイクロ秒以下である ことを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方 法。

【請求項8】 請求項5又は6において、前記保持工程 での前記収縮状態の保持期間が1マイクロ秒以下である ことを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方

【請求項9】 請求項1~8の何れかにおいて、前記収 縮工程の前に、前記圧力発生室を膨張させてインク吐出 るまでに前記圧力発生室を膨張させる膨張工程とを具備 10 の準備を行う準備工程を具備することを特徴とするイン クジェット式記録ヘッドの駆動方法。

> 【請求項10】 請求項1~9の何れかにおいて、前記 収縮工程の収縮速度より、前記膨張工程の膨張速度の方 が大きいことを特徴とするインクジェット式記録ヘッド の駆動方法。

> 【請求項11】 請求項1~10の何れかにおいて、前 記収縮工程の収縮の変化量より、前記膨張工程の膨張の 変化量の方が小さいことを特徴とするインクジェット式 記録ヘッドの駆動方法。

【請求項12】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧 力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口から インク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆 動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、吐出さ れたインクの後端部の前記ノズル開口近傍での速度が略 零になるまでに前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張 工程と、この後のメニスカスの後退を低減するように前 生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の期間で 30 記圧力発生室を収縮させる第2の収縮工程とを具備する。 インクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

> 【請求項13】 請求項12において、前記第1の収縮 工程の後、前記第1の膨張工程での膨張の開始は、前記 ノズル開口から吐出するインク滴の先端がメニスカスに 形成され始めた時点以降であることを特徴とするインク ジェット式記録ヘッドの駆動方法。

> 【請求項14】 請求項12又は13において、前記第 1の膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生室のヘルム ホルツ振動周期Tcの1/4以下であることを特徴とす るインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

> 【請求項15】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧 力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口から インク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆 動方法において、

> 前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、吐出さ れるインク滴の体積を微少化可能なタイミングで、前記 圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の

【請求項7】 請求項5又は6において、前記保持工程 50 期間で前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張工程と、

この後のメニスカスの後退を低減するように前記圧力発 生室を収縮させる第2の収縮工程とを具備することを特 徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項16】 請求項12~15の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程の後、前記収縮状態を前記圧力発生 室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下の期間保持 する保持工程を具備することを特徴とするインクジェッ ト式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項17】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧 力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 10 ジェット式記録ヘッドの駆動方法。 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口から インク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆 動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、この収 縮状態を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの 1/3以下の期間保持する保持工程と、前記Tcの1/ 4以下の期間で前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張 工程と、この後のメニスカスの後退を低減するように前 記圧力発生室を収縮させる第2の収縮工程を具備するこ 20 動方法。 とを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方

【請求項18】 請求項12~17の何れかにおいて、 前記第2の収縮工程後、さらに、インク吐出後の振動を 抑えるように前記圧力発生室を膨張させる第2の膨張工 程を具備することを特徴とするインクジェット式記録へ ッドの駆動方法。

【請求項19】 請求項12~18の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程の前に、前記圧力発生室を膨張させ てインク吐出の準備を行う準備工程を具備することを特 徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項20】 請求項12~19の何れかにおいて、 前記第2の収縮工程の開始時点は、前記ノズル開口から インク滴の先端が吐出された後、メニスカスが後退し始 める時点から最も深く後退する時点までの間であること を特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項21】 請求項12~20の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工 程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルム ホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインク ジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項22】 請求項12~21の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工 程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルム ホルツ振動周期Tcの1/4から3/4の間であること を特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項23】 請求項12~22の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程での収縮期間及び前記第2の収縮工 程での収縮期間が、それぞれ前記圧力発生室のヘルムホ ルツ振動周期Tcの1/2以下であることを特徴とする 50 モードの圧電アクチュエータは、縦振動モードの圧電ア

インクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項24】 請求項12~23の何れかにおいて、 前記第2の収縮工程での収縮期間が、前記圧力発生室の ヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下であることを特 徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項25】 請求項13~24の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の膨張工 程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルム ホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインク

【請求項26】 請求項13~25の何れかにおいて、 前記第2の膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生室の ヘルムホルツ振動周期の1/2以下であることを特徴と するインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項27】 請求項13~26の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程での駆動信号の印加の開始から前記 第2の膨張工程での駆動信号の印加の終了までの期間 が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tc以下で あることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、インク滴を吐出す るノズル開口と連通する圧力発生室の一部を振動板で構 成し、この振動板の表面の圧電体層を形成して、圧電体 層の変位によりインク滴を吐出させるインクジェット式 記録ヘッドの駆動方法に関する。

[0002]

【従来の技術】インク滴を吐出するノズル開口と連通す る圧力発生室の一部を振動板で構成し、この振動板を圧 電素子により変形させて、圧力発生室のインクを加圧し てノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット 式記録ヘッドには、圧電素子が軸方向に伸長、収縮する 縦振動モードの圧電アクチュエータを使用したものと、 たわみ振動モードの圧電アクチュエータを使用したもの の2種類が実用化されている。

【0003】前者は圧電素子の端面を振動板に当接させ ることにより圧力発生室の容積を変化させることができ て、髙密度印刷に適したヘッドの製作が可能である反

面、圧電素子をノズル開口の配列ピッチに一致させて櫛 歯状に切り分けるという困難な工程や、切り分けられた 圧電素子を圧力発生室に位置決めして固定する作業が必 要となり、製造工程が複雑であるという問題がある。

【0004】これに対して後者は、圧電材料のグリーン シートを圧力発生室の形状に合わせて貼付し、これを焼 成するという比較的簡単な工程で振動板に圧電素子を作 り付けることができるという利点を有する。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、たわみ

クチュエータと比較して大きな変位面積を必要として圧 力発生室の容積が大きくなり、吐出するインク滴のイン ク量も多くなるため、グラフィック印刷等のように微小 サイズのドット形成が困難であるという不都合を抱えて いる。

【0006】一方、このような問題を解消するために、 たわみ変位型圧電アクチュエータの変位を小さくしてイ ンク量を少なくすると、吐出圧が低いために速度が低下 して記録媒体への着弾位置に誤差が生じ、特に、グラフ においては印刷品質の低下が目立つという問題がある。 【0007】そこで、インク噴出後に圧力発生室を収縮

せしめることによりインク滴をノズル開口から噴出せし めた後、再び、圧力発生室を膨張せしめることにより、 インク滴の尾部を吸収して、二次的なインク滴を除去す る駆動方法が提案されているが(特開昭63-7135 5号公報)、インク滴自体を微小化するものではない。 【0008】また、圧力発生室を膨張させた後、第1の 変化速度で収縮させ、続いて第1の変化速度より大きい 第2の変化速度で収縮させることにより、インク滴の先 頭と後尾の長さもしくは時間差を可及的に小さくして球 状のドットを形成する方法も提案されている (特開平7 -76087号公報)。

【0009】しかしながら、近年の高精細画質の印刷の 要望から、さらにできるだけ小さいインク滴を吐出する ことが望まれる一方、高速印刷のために大きな体積のイ ンク滴も吐出できることが望まれ、しかも、高速で安定 した駆動が要望される。

【0010】本発明はこのような事情に鑑み、インク滴 の飛行速度を低下させることなく、インク滴を構成する インク量を可及的に少なくしてグラフィック印刷に適し たドットを形成することができるインクジェット式記録 ヘッドの駆動方法を提供することを課題とする。

【課題を解決するための手段】上記課題を解決する本発 明の第1の態様は、ノズル開口及びリザーバに連通する 圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより 前記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口か らインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの 駆動方法において、前記圧力発生室を収縮させて収縮状 40 態として前記ノズル開口からインクを吐出させる収縮工 程と、吐出されたインクの後端部の前記ノズル開口近傍 での速度が略零になるまでに前記圧力発生室を膨張させ る膨張工程とを具備することを特徴とするインクジェッ ト式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0012】かかる第1の態様では、収縮工程での圧力 発生室の収縮により吐出され始めたインク滴が吐出され 終わらないうちに、圧力発生室の膨張が開始され、それ までに吐出されかけたインク滴のみが吐出され、膨張を 開始するタイミングでインク滴の体積を制御できる。

【0013】本発明の第2の態様は、第1の態様におい て、前記収縮工程の後、前記膨張工程での膨張の開始 は、前記ノズル開口から吐出するインク滴の先端がメニ スカスに形成され始めた時点以降であることを特徴とす るインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0014】かかる第2の態様では、膨張工程で圧力発 生室の膨張が開始した時点で、インク滴の先端の部分が 吐出する。

【0015】本発明の第3の態様は、第1又は2の態様 ィック印刷のように正確なドット印刷が求められる印刷 10 において、前記膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生 室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下であること を特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法に ある。

> 【0016】かかる第3の態様では、インク滴吐出後の メニスカスの引き込みを特に有効的に抑えることができ

【0017】本発明の第4の態様は、ノズル開口及びリ ザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆 動することにより前記圧力発生室を膨張又は収縮させて 前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェッ ト式記録ヘッドの駆動方法において、前記圧力発生室を 収縮させて収縮状態として前記ノズル開口からインクを 吐出させる収縮工程と、吐出されるインク滴の体積を微 少化可能なタイミングで、前記圧力発生室のヘルムホル ツ振動周期Tcの1/4以下の期間で前記圧力発生室を 膨張させる膨張工程とを具備することを特徴とするイン クジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0018】かかる第4の態様では、収縮工程での圧力 発生室の収縮により吐出され始めたインク滴が吐出され 30 終わらないうちに、所定期間だけ圧力発生室を膨張させ ることによりインク滴の体積を制御できる。

【0019】本発明の第5の態様は、第1~4の何れか の態様において、前記収縮工程の後、前記収縮状態を前 記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下 の期間保持する保持工程を具備することを特徴とするイ ンクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0020】かかる第5の態様では、収縮状態の保持期 間を短くすることにより、インクの吐出を少なく制御す ることができる。

【0021】本発明の第6の態様は、ノズル開口及びリ ザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆 動することにより前記圧力発生室を膨張又は収縮させて 前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェッ ト式記録ヘッドの駆動方法において、前記圧力発生室を 収縮させて収縮状態として前記ノズル開口からインクを 吐出させる収縮工程と、この収縮状態を前記圧力発生室 のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下の期間保持す る保持工程と、前記Tcの1/4以下の期間で前記圧力 発生室を膨張させる膨張工程とを具備することを特徴と 50 するインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

30

【0022】かかる第6の態様では、収縮工程での圧力 発生室の収縮により吐出され始めたインク滴が吐出され 終わらないうちに、所定期間だけ圧力発生室を膨張させ ることによりインク滴の体積を制御できる。

【0023】本発明の第7の態様は、第5又は6の態様において、前記保持工程での前記収縮状態の保持期間が3マイクロ秒以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0024】かかる第7の態様では、駆動信号間の保持期間を短くすることにより、インク滴の体積を少なく制 10 御することができる。

【0025】本発明の第8の態様は、第5又は6の態様において、前記保持工程での前記収縮状態の保持期間が 1マイクロ秒以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0026】かかる第8の態様では、駆動信号間の保持期間を著しく短くすることにより、安定性を向上することができ、インク滴の体積を微小にすることができる。

【0027】本発明の第9の態様は、第1~8の何れかの態様において、前記収縮工程の前に、前記圧力発生室 20を膨張させてインク吐出の準備を行う準備工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0028】かかる第9の態様では、収縮工程の前に圧力発生室を膨張させることにより、ノズル開口のメニスカスを下げて吐出の準備を行い、インク滴を高速且つ大きな体積で吐出させることができる。

【0029】本発明の第10の態様は、第1~9の何れかの態様において、前記収縮工程の収縮速度より、前記膨張工程の膨張速度の方が大きいことを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0030】かかる第10の態様では、膨張工程の膨張速度を大きくすることにより、吐出が開始されたインク 滴の先端部のみが吐出され、より小さい体積のインク滴 が形成できる。

【0031】本発明の第11の態様は、第1~10の何れかの態様において、前記収縮工程の収縮の変化量より、前記膨張工程の膨張の変化量の方が小さいことを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある

【0032】かかる第11の態様では、収縮工程の収縮の変化量より小さい変化量で膨張させることにより、吐出が開始されたインク滴の先端部のみが吐出できる。

【0033】本発明の第12の態様は、ノズル開口及び リザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を 駆動することにより前記圧力発生室を膨張又は収縮させ て前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェ ット式記録ヘッドの駆動方法において、前記圧力発生室 を収縮させて収縮状態として前記ノズル開口からインク を吐出させる第1の収縮工程と、吐出されたインクの後 50

端部の前記ノズル開口近傍での速度が略零になるまでに 前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張工程と、この後 のメニスカスの後退を低減するように前記圧力発生室を 収縮させる第2の収縮工程とを具備するインクジェット 式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0034】かかる第12の態様では、小さい体積のインク滴を吐出できると共に、インク吐出後のメニスカスの振動を有効に抑えることができ、次のインク吐出に備えることができる。

【0035】本発明の第13の態様は、第12の態様に おいて、前記第1の収縮工程の後、前記第1の膨張工程 での膨張の開始は、前記ノズル開口から吐出するインク 滴の先端がメニスカスに形成され始めた時点以降である ことを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方 法にある。

【0036】かかる第13の態様では、第1の膨張工程 で圧力発生室の膨張が開始した時点で、インク滴の先端 の部分が吐出する。

【0037】本発明の第14の態様は、第12又は13の何れかの態様において、前記第1の膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0038】かかる第14の態様では、インク吐出後の メニスカスの引き込みを特に有効に抑えることができ る。

【0039】本発明の第15の態様は、ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録へッドの駆動方法において、前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、吐出されるインク滴の体積を微少化可能なタイミングで、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の期間で前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張工程と、この後のメニスカスの後退を低減するように前記圧力発生室を収縮させる第2の収縮工程とを具備することを特徴とするインクジェット式記録へッドの駆動方法にある。

0 【0040】かかる第15の態様では、小さな体積のインク滴を効果的に吐出することができ、且つインク吐出後のメニスカスの引き込みを有効に抑えることができ、高速安定駆動が実現できる。

【0041】本発明の第16の態様は、第12~15の何れかの態様において、前記第1の収縮工程の後、前記収縮状態を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下の期間保持する保持工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0042】かかる第16の態様では、小さな体積のイ

0

ンク滴を効果的に吐出することができる。

【0043】本発明の第17の態様は、ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、この収縮状態を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下の期間保持する保持工程と、前記Tcの1/4以下の期間に力発生室を膨張させる第1の膨張工程と、この後のメニスカスの後退を低減するように前記圧力発生室を収縮させる第2の収縮工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0044】かかる第17の態様では、小さな体積のインク摘を効果的に吐出することができ、且つインク吐出後のメニスカスの引き込みを有効に抑えることができ、高速安定駆動が実現できる。

【0045】本発明の第18の態様は、第12~17の何れかの態様において、前記第2の収縮工程後、さらに、インク吐出後の振動を抑えるように前記圧力発生室を膨張させる第2の膨張工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0046】かかる第18の態様では、インク吐出後の メニスカスの振動をさらに有効に抑えて次のインク吐出 に備えることができる。

【0047】本発明の第19の態様は、第12~18の何れかの態様において、前記第1の収縮工程の前に、前記圧力発生室を膨張させてインク吐出の準備を行う準備工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録 30 ヘッドの駆動方法にある。

【0048】かかる第19の態様では、収縮工程の前に 圧力発生室を膨張させることにより、ノズル開口のメニ スカスを下げて吐出の準備を行い、インク滴を高速且つ 大きく吐出させることができる。

【0049】本発明の第20の態様は、第12~19の何れかの態様において、前記第2の収縮工程の開始時点は、前記ノズル開口からインク滴の先端が吐出された後、メニスカスが後退し始める時点から最も深く後退する時点までの間であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0050】かかる第20の態様では、インク吐出後の メニスカスの引き込みを有効に抑えることができ、高速 安定駆動が実現できる。

【0051】本発明の第21の態様は、第12~20の何れかの態様において、前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

10

【0052】かかる第21の態様では、インク吐出後の メニスカスの引き込みを有効に抑えることができ、高速 安定駆動が実現できる。

【0053】本発明の第22の態様は、第12~21の何れかの態様において、前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4から3/4の間であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0054】かかる第22の態様では、インク吐出後の メニスカスの引き込みを特に有効に抑えることができ、 高速安定駆動が実現できる。

【0055】本発明の第23の態様は、第12~22の何れかの態様において、前記第1の収縮工程での収縮期間及び前記第2の収縮工程での収縮期間が、それぞれ前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/2以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0056】かかる第23の態様では、インク吐出後の 20 メニスカスの引き込みを有効に抑えることができ、高速 安定駆動が実現できる。

【0057】本発明の第24の態様は、第12~23の何れかの態様において、前記第2の収縮工程での収縮期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0058】かかる第24の態様では、インク吐出後の メニスカスの引き込みを特に有効に抑えることができ、 高速安定駆動が実現できる。

(0059)本発明の第25の態様は、第13~24の何れかの態様において、前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の膨張工程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0060】かかる第25の態様では、小さな体積のインク滴を効果的に吐出することができる。

【0061】本発明の第26の態様は、第13~25の何れかの態様において、前記第2の膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期の1/2以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【0062】かかる第26の態様では、小さな体積のインク滴をより効果的に吐出することができる。

【0063】本発明の第27の態様は、第13~26の何れかの態様において、前記第1の収縮工程での駆動信号の印加の開始から前記第2の膨張工程での駆動信号の印加の終了までの期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

11

【0064】かかる第27の態様では、小さな体積のイ ンク滴を効果的に吐出することができる。

[0065]

【発明の実施の形態】以下に本発明を実施形態に基づい て詳細に説明する。

【0066】(実施形態1)図1には、本実施形態のイ ンクジェット式記録装置の概略構成を示す。図1に示す ように、インクジェット式記録装置は、プリンタコント ローラ101とプリントエンジン102とから概略構成 してある。

【0067】プリンタコントローラ101は、外部イン ターフェース103 (以下、外部 I / F 103という) と、各種データを一時的に記憶するRAM104と、制 御プログラム等を記憶したROM105と、CPU等を 含んで構成した制御部106と、クロック信号を発生す る発振回路107と、インクジェット式記録ヘッド10 8へ供給するための駆動信号を発生する駆動信号発生回 路109と、駆動信号や印刷データに基づいて展開され たドットパターンデータ (ビットマップデータ) 等をプ リントエンジン102に送信する内部インターフェース 20 110 (以下、内部 I / F 110 という) とを備えてい

【0068】外部 I / F 103は、例えば、キャラクタ コード、グラフィック関数、イメージデータ等によって 構成される印刷データを、図示しないホストコンピュー タ等から受信する。また、この外部I/F103を通じ てビジー信号(BUSY)やアクノレッジ信号(AC K) が、ホストコンピュータ等に対して出力される。

【0069】RAM104は、受信バッファ111、中 間パッファ112、出力パッファ113、及び、図示し 30 ないワークメモリとして機能する。そして、受信バッフ ァ111は外部 I/F103によって受信された印刷デ ータを一時的に記憶し、中間バッファ112は制御部1 06が変換した中間コードデータを記憶し、出力バッフ ア113はドットパターンデータを記憶する。なお、こ のドットパターンデータは、階調データをデコード(翻 訳) することにより得られる印字データによって構成し てある。なお、後述するように、本実施形態における印 字データは4ビットの信号により構成してある。

【0070】また、ROM105には、各種データ処理 40 を行わせるための制御プログラム(制御ルーチン)の他 に、フォントデータ、グラフィック関数等を記憶させて ある。

【0071】制御部106は、受信バッファ111内の 印刷データを読み出すと共に、この印刷データを変換し て得た中間コードデータを中間バッファ112に記憶さ せる。また、中間バッファ112から読み出した中間コ ードデータを解析し、ROM105に記憶させているフ ォントデータ及びグラフィック関数等を参照して、中間 コードデータをドットパターンデータに展開する。そし 50 づいて電圧を印加することにより、各圧電体層 5 は弾性

12

て、制御部106は、必要な装飾処理を施した後に、こ の展開したドットパターンデータを出力バッファ113 に記憶させる。

【0072】そして、インクジェット式記録ヘッド10 8の1行分に相当するドットパターンデータが得られた ならば、この1行分のドットパターンデータは、内部 [/F110を通じてインクジェット式記録ヘッド108 に出力される。また、出力バッファ113から1行分の ドットパターンデータが出力されると、展開済みの中間 10 コードデータは中間バッファ112から消去され、次の 中間コードデータについての展開処理が行われる。

【0073】プリントエンジン102は、インクジェッ ト式記録ヘッド108と、紙送り機構114と、キャリ ッジ機構115とを含んで構成してある。

【0074】紙送り機構114は、紙送りモータと紙送 りローラ等から構成してあり、記録紙等の印刷記憶媒体 をインクジェット式記録ヘッド108の記録動作に連動 させて順次送り出す。即ち、この紙送り機構114は、 印刷記憶媒体を副走査方向に相対移動させる。

【0075】キャリッジ機構115は、インクジェット 式記録ヘッド108を搭載可能なキャリッジと、このキ ャリッジを主走査方向に沿って走行させるキャリッジ駆 動部とから構成してあり、キャリッジを走行させること によりインクジェット式記録ヘッド108を主走査方向 に移動させる。なお、キャリッジ駆動部は、タイミング ベルトを用いたもの等、キャリッジを走行させ得る機構 であれば任意の構成を採り得る。

【0076】インクジェット式記録ヘッド108は、副 走査方向に沿って多数のノズル開口を有し、ドットパタ ーンデータ等によって規定されるタイミングで各ノズル 開口からインク滴を吐出する。

【0077】以下、かかるインクジェット式記録ヘッド 108について詳細に説明する。まず、要部断面を示す 図3を参照して、インクジェット式記録ヘッド108の 機械的構成について説明する。

【0078】図示するように、圧力発生室を形成する基 板となるスペーサ1は、例えば、150μm程度の厚み を有するジルコニア (ZrO2) などのセラミックス板 で、圧力発生室2となる貫通孔を形成して構成される。

【0079】スペーサ1の一方面は、例えば、厚さ10 μmのジルコニアの薄板からなる弾性板3により封止さ れ、弾性板3の表面には下電極4が形成されている。ま た、下電極4の上には、圧力発生室2毎に独立して圧電 体層5が固定されている。この圧電体層5は、圧電材料 からなるグリーンシートを貼付したり、圧電材料をスパ ッタリングする等の方法により形成される。さらに、各 圧電体層5の表面には、それぞれ上電極6が形成されて いる。従って、下電極4と、各圧力発生室2毎に設けら れた圧電体層5上の上電極6との間に、印刷データに基

板3と共にたわみ変形する。

【0080】スペーサ1の他方面は、厚さ150 µ mの ジルコニアの薄板からなるインク供給口形成基板7によ り封止されている。インク供給口形成基板7は、ノズル プレートのノズル開口と圧力発生室2とを接続するノズ ル連通孔8と、後述するリザーバ11と圧力発生室2と を接続するインク供給口9を穿設して構成されている。

【0081】一方、リザーバ形成基板10は、インク流 路を構成するに適した、例えば、150 µmのステンレ ス鋼などの耐食性を備えた板材に、外部のインクタンク からインクの供給を受けて圧力発生室2にインクを供給 するリザーバ11と、圧力発生室2と後述するノズル開 ロ13とを連通するノズル連通孔12とを有する。リザ ーパ形成基板10のスペーサ1の反対側は、圧力発生室 2と同一の配列ピッチでノズル開口13が形成されたノ ズルプレート14により封止されている。

【0082】ここで、上述したセラミックス製の各部材 は積層された後焼結されて一体的に形成されており、リ ザーバ形成基板10及びノズルプレート14は、接着剤 層15及び16を介して固着されている。なお、リザー パ形成基板10及びノズルプレート14もセラミックス として一体的に形成することもできる。

【0083】このように形成されたインクジェット式記 録ヘッド108は、各圧力発生室12に対向してたわみ 振動モードの圧電素子18を有する。また、この圧電素 子18には、図示しないフレキシブルケーブルを介して 電気信号、例えば、後述する駆動信号(COM)や印字 データ(SI)等を供給する。

【0084】そして、このような構成を有するインクジ ェット式記録ヘッド108では、充電されることにより 圧電素子18は下に凸にたわみ変形して圧力発生室2が 収縮する。この収縮に伴って圧力発生室2におけるイン ク圧力が高くなる。一方、放電することにより圧電素子 18のたわみ変形が引き戻され、収縮した圧力発生室2 が膨張する。この膨張に伴ってリザーバ11のインクが インク供給口9を通って圧力発生室31内に流入する。 このように、圧電素子18を充放電させることにより圧 力発生室2の容積が変化するので、各圧電素子18に対 して充放電を制御することにより、所望のノズル開口1 3から所望の大きさのインク滴を吐出させることができ

【0085】次に、このインクジェット式記録ヘッド1 08の電気的構成について説明する。

【0086】このインクジェット式記録ヘッド108 は、図1に示すように、シフトレジスタ141、ラッチ 回路142、レベルシフタ143、スイッチ144及び 圧電素子18等を備えている。さらに、図2に示すよう に、これらのシフトレジスタ141、ラッチ回路14 2、レベルシフタ143、スイッチ144及び圧電素子 18は、それぞれ、インクジェット式記録ヘッド108 50 に駆動信号を印加するか否かを制御することができる。

の各ノズル開口13毎に設けたシフトレジスタ素子14 1A~141N、ラッチ素子142A~142N、レベ ルシフタ素子143A~143N、スイッチ素子144 A~144N、圧電素子18A~18Nから構成してあ り、シフトレジスタ141、ラッチ回路142、レベル シフタ143、スイッチ144、圧電素子18の順で電 気的に接続してある。

【0087】なお、これらのシフトレジスタ141、ラ ッチ回路142、レベルシフタ143及びスイッチ14 10 4は、駆動信号発生回路109が発生した駆動信号から 駆動パルスを生成する。ここで、駆動パルスとは実際に 圧電素子18に印加される印加パルスのことであり、そ して、駆動信号とは駆動パルスを生成するために必要な 元波形により構成される一連のパルス信号(元駆動パル ス) のことである。また、スイッチ144はスイッチ手 段としても機能する。

【0088】このような電気的構成を有するプリントへ ッド108では、図4(a)に示すように、発振回路1 O 7からのクロック信号(CK)に同期して、ドットパ ターンデータを構成する印字データ(SI) が出力バッ ファ113からシフトレジスタ141ヘシリアル伝送さ れ、順次セットされる。この場合、まず、全ノズル開口 13の印字データにおける最上位ピットのデータがシリ アル伝送され、この最上位ピットのデータシリアル伝送 が終了したならば、上位から2番目のビットのデータが シリアル伝送される。以下同様に、下位ビットのデータ が順次シリアル伝送される。

【0089】そして、当該ビットの印字データが全ノズ ル分シフトレジスタ素子141A~141·Nにセットさ 30 れたならば、制御部106は、所定のタイミングでラッ チ回路142ヘラッチ信号(LAT)を出力させる。こ のラッチ信号により、ラッチ回路142は、シフトレジ スタ141にセットされた印字データをラッチする。こ のラッチ回路142がラッチした印字データ(LATo u t)は、電圧増幅器であるレベルシフタ143に印加 される。このレベルシフタ143は、印字データが例え ば「1」の場合に、スイッチ144が駆動可能な電圧 値、例えば、数十ポルトまでこの印字データを昇圧す る。そして、この昇圧された印字データはスイッチ素子 144A~144Nに印加され、スイッチ素子144A ~144Nは、当該印字データにより接続状態になる。 【0090】そして、各スイッチ素子144A~144 Nには、駆動信号発生回路109が発生した基本駆動信 号(COM)も印加されており、スイッチ素子144A ~144Nが接続状態になると、このスイッチ素子14 4A~144Nに接続された圧電素子18A~18Nに 駆動信号が印加される。

【0091】このように、例示したインクジェット式記 録ヘッド108では、印字データによって圧電素子18

を保持するので、直前の変位状態が維持される。

例えば、印字データが「1」の期間においてはラッチ信 号(LAT)によりスイッチ144が接続状態となるの で、駆動信号 (COMout) を圧電素子18に供給す ることができ、この供給された駆動信号(COMou t) により圧電素子18が変位(変形) する。また、印 字データが「0」の期間においてはスイッチ144が非 接続状態となるので、圧電素子18への駆動信号(CO Mout) の供給は遮断される。なお、この印字データ が「0」の期間において、各圧電素子18は直前の電荷

【0092】図4(b)に詳細を示す駆動信号(COM out)の波形の一例は、より少ない体積のインク滴を 吐出させるのに適した駆動波形である。図4に示すよう に、この駆動信号は、圧力発生室2が最も収縮した状態 を保持する第1のホールド工程 a を有し、下電極4と上 電極6との間の電圧を最高電圧VH、例えば、30V程 度に維持して電界を印加する。次いで、ノズル開口13 のメニスカスを圧力発生室2側に最大限引き込む準備の 膨張工程bを有し、この工程では、両電極間に印加して いた電圧を最低電圧VLまで下げている。続いて、この 状態を保持してインク滴の吐出のタイミングを図る第2 のホールド工程cと、インク滴を吐出させるために再び 電圧を最高電圧VHまで印加して圧力発生室2を収縮さ せる第1の収縮工程 d とを有する。

【0093】そして、この収縮工程dの直後に第3のホ ールド工程 e を略零として、第1の膨張工程 f を有す る。この第1の膨張工程 f は、第1の収縮工程 d でメニ スカスの中央領域がもりあがり、インク滴先端の形状が 形成され始める時点で行われる。これにより、第1の収 縮工程 d によってメニスカスの外縁部201 b は、第1 の膨張工程fに引き込まれ、中心部201aだけが第1 の膨張工程 f に引き込まれることなくインク滴として吐 出することになり、結果的に、径がノズル径よりも小さ いインク滴を、時間の経過に伴って図5 (a1)~ (a 3) に示すように、吐出させることができる。

【0094】この現象は急峻な第1の膨張工程 f でメニ スカスの高次の振動を起こしてみられる現象である。つ まり、これは中心部201aの速度をあまり変えること なく、外縁部201bの速度をインク滴吐出方向とは反 対の方向へ大きく変える振動モードであり、3次振動モ ードと呼ばれる。

【0095】ここで、第1の膨張工程fを実行する駆動 信号の印加のタイミングは、第3のホールド工程 e の時 間で決定されるが、第1の収縮工程 d で、インク滴の吐 出準備、すなわち、図5 (a1) に示すように、ノズル 開口13から突出しようとするインク滴202がメニス カスに形成し始め、その先端が現れてから、図5(b) のように、インク滴202がメニスカスから長く延びて いる段階で、ノズル表面近傍202aの吐出速度の平均 が略察になるまでの間に印加すれば、インク滴を小さく 50 メニスカスの引き込み量が図4(b)の場合と比較して

する効果が得られる。

【0096】また、このように小さな体積のインク滴を 吐出するための条件は、吐出されるインク滴の体積を微 小化可能なタイミングで第1の膨張工程 f を実行し、こ の第1の膨張工程 f での膨張期間 T₁をヘルムホルツ振 動周期Tcの1/4以下とすることが好ましい。

16

【0097】ここで、第3のホールド工程eの期間T2 は、ヘルムホルツ振動周期Tcの1/2以下とすること が望ましい。具体的には、第3のホールド工程eの時間 10 を3マイクロ秒以下、さらに好適には1マイクロ秒以 下、すなわち、略零とする。これより安定して微小ドッ トを吐出することができる。

【0098】また、このように小さな体積のインク滴を 吐出するための条件は、第1の収縮工程 d の収縮速度及 び変化量と、第1の膨張工程 f の膨張速度及び変化量と に関係する。第1の収縮工程 d の速度より第1の膨張工 程 f の速度の方が大きい方が好ましい。第1の膨張工程 f の変化量は、第1の収縮工程 d の変化量と同等又は小 さくすればよい。

【0099】また、第1の膨張工程fの後は、第4のホ 20 ールド工程gと、第1の収縮工程dより小さい変化量、 すなわち、中間電圧VMから最高電圧VHまで変化させる 第2の収縮工程hとを有する。これにより、インク滴吐 出後のメニスカスの大きな振動の減衰を調整している。 なお、このようにメニスカスの振動を抑える収縮工程 は、図6に示すように、二段階の収縮、すなわち、第4 のホールド工程 g の後、ホールド工程 1 を介して第2の 収縮工程h及び第3の収縮工程mを実行するようにして もよい。勿論、このような振動を抑える工程は必ずしも 段ける必要はない。

【0100】以上の駆動信号によると、非常に小さな体 積のインク商が吐出でき、その体積は、第1の膨張工程 fを実行するタイミング及びその変化量等で決定され

【0101】また、このような駆動方法は、駆動信号の 波形の種類を制限するものではなく、図示した台形波形 の他、矩形の波形などでもよい。また、図4(b)に示 したのは、本発明の第1の膨張工程 f がない状態であっ ても比較的小さなインク滴を吐出することができる波形 に採用したものであるが、勿論、このような駆動信号の 種類にも限定されない。

【0102】 (実施形態2) 図7は、実施形態2にかか る駆動信号の波形である。

【0103】実施形態2の駆動信号の波形は、実施形態 1の駆動信号の波形(図4(b))と比較して大きな体 積のインク滴を吐出するための駆動信号であり、図7 は、第1のホールド工程alでの圧力発生室2の収縮し た状態が図4 (b) の場合と比較して小さいものであ る。従って、準備の膨張工程 b l でのノズル開口 1 3 の

小さく、第1の収縮工程 d で吐出されるインク滴の体積 が図4(b)の場合と比較してやや大きい。また、図8 は、図4 (b) の第1のホールド工程 a 及び準備の膨張 工程bを省略して、さらに大きなインク滴を吐出するも のである。

【0104】しかしながら、何れも、第1の収縮工程d の後、第3のホールド工程 e を介して第1の膨張工程 f を有するものであり、これにより、これを実行しない状 態よりは小さな体積のインク滴を高速で吐出することが できる。

【0105】(実施形態3)図9は、実施形態3にかか る駆動信号の波形である。

【0106】図9に示すように、実施形態3の駆動信号 の波形の一例は、実施形態1と同様、より少ないインク 滴を吐出させるのに適した駆動波形であり、第1のホー ルド工程aの前に、さらに、準備のホールド工程aOと 準備の収縮工程 d O とを有する。詳しく説明すると、本 実施形態の駆動信号は、下電極4と上電極6との間の電 圧を、印字状態に入る前に 0 Vから第2中間電圧 VM2、 例えば、15V程度にゆっくり立ち上げて維持して電界 を印加して、圧力発生室2が最も収縮した状態と最も膨 張した状態の略中間を保持する準備のホールド工程a0 を有する。なお、この駆動信号は、この第2中間電圧V M2から始まり、後述するように印字中、必要に応じて所 定の電圧を印加し、印字終了後に第2中間電圧V_{M2}から 0 Vに電圧を下げる。

【0107】次に、駆動波形は、両電極間の電圧を最高 電圧VH、例えば、30V程度に上げる準備の収縮工程 d Oを経て、圧力発生室2が最も収縮した状態を保持す る第1のホールド工程 a を有する。

【0108】次いで、駆動波形は、両電極間の電圧を最 低電圧VIに下げて、ノズル開口13のメニスカスを圧 力発生室2側に最大限引き込むインク吐出の準備の膨張 工程bを有する。続いて、この状態を保持してインク商 の吐出のタイミングを図る第2のホールド工程 c と、両 電極間の電圧を第1中間電圧V_{Ml}、例えば25V程度に 上げて、圧力発生室2を収縮させ、インク滴を吐出させ る第1の収縮工程 d 1 とを有する。ここで、第1中間電 圧VM1は、第2中間電圧VM2と最高電圧VHの間の電圧 である。

【0109】そして、駆動波形は、その後、実施形態1 と同様に、この第1の収縮工程 d 1の直後に第3のホー ルド工程eを略零として、第1の膨張工程fを有する。 これにより、第1の収縮工程 d 1によってメニスカスの 外縁部201b(図5参照)は、第2の膨張工程 hによ り引き込まれ、中心部201aだけが第2の膨張工程h に引き込まれることなくインク滴として吐出することに なり、結果的に、径がノズル径よりも小さいインク滴を 吐出させることができる。

18

吐出するための条件は、実施形態1で説明した通りであ る。なお、第1の膨張工程 f の変化量は、第1の収縮工 程 d 1 の変化量と同等又は小さくすればよいので、本実 施形態では、第1の膨張工程 f で、両電極間の電圧を第 2中間電圧V_{M2}と最低電圧V_Lの間の第3中間電圧 V_{M3}、例えば5 V程度に下げて、圧力発生室2を膨張さ せるようにした。

【0111】さらに、本実施形態の駆動波形は、第1の 膨張工程 f の後に、第4のホールド工程 g を略零とし 10 て、第1の収縮工程 d 1より変化量の小さい第2の収縮 工程hを有する。本実施形態では、これにより、インク **商吐出後のメニスカスの大きな引き込みを防止し、これ** に続く振動を減衰している。第2の収縮工程hの収縮期 間T3は、圧力発生室2のヘルムホルツ振動周期Tcの 1/3以下で行うと効果が大きい。また、第1の収縮工 程d1が開始されてから第2の収縮工程hが開始される までの期間は、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期 Tc以下であるのが好ましく、さらに好ましくは1/4 から3/4の間である。

【0112】第2の収縮工程hの後は、第5のホールド 工程iと、第2の膨張工程jを有し、さらにインク滴吐 出後のメニスカスの大きな振動を減衰している。第2の 膨張工程jの膨張期間T4は、圧力発生室2のヘルムホ ルツ振動周期Tcの1/2以下とするのが好ましい。ま た、第1の収縮工程 d 1が開始された後、第2の膨張工 程jが開始されるまでの期間は、前記圧力発生室のヘル ムホルツ振動周期Tc以下であるのが好ましい。

【0113】以上説明した駆動波形によっても、実施形 態1と同様に、非常に小さな体積のインク滴が吐出でき 30 る。また、インク滴吐出後のメニスカスの大きな引き込 みを防止し、これに続く振動を減衰することができる。 【0114】(実施形態4)図10は、実施形態4に係 る駆動信号の波形である。この場合は、実施形態3と比 較して大きな体積のインク滴を吐出することができる。 【0115】この駆動信号は、準備のホールド工程a0 の後の準備の収縮工程 d 0 と第1のホールド工程 a を省 略して、ノズル開口13のメニスカスを圧力発生室2側 に引き込むインク吐出の準備の膨張工程 b 1 を実行す る。準備の膨張工程 b 1 の引き込み量は実施形態 3 の場 40 合よりも小さくなり、第2のホールド工程 c 1の後、第 1の収縮工程 d 2によってインク滴が吐出される。以後 の工程は実施形態3と同様であり、第1の膨張工程fの 後に、保持期間が略零の第4のホールド工程 g 及び第1 の収縮工程 d 2より変化量の小さい第2の収縮工程 h を 有する。

【0116】この実施形態でも、比較的小さな体積のイ ンク滴を高速で吐出することができると共に、インク吐 出後の大きなメニスカスの振動を防止することができる ことにかわりはない。

【0110】また、このように小さな体積のインク滴を 50 【0117】(実施形態5)図11は、実施形態5に係

る駆動信号の波形である。

【0118】この駆動波形は、第4のホールド工程gま では実施形態3と同様であるが、第2の収縮工程 h 1の 後の第5のホールド工程iと第2の膨張工程jを省略し たものである。

【0119】この実施形態では、比較的小さな体積のイ ンク滴を高速で吐出することができると共に、インク吐 出後のメニスカスの引き込みを抑えることができる。な お、本実施形態は、実施形態3に比べ駆動波形のカーブ 度が高い場合には、この波形で振動抑えも十分である。

【0120】(実施形態6)図12は、実施形態6に係 る駆動信号の波形である。

【0121】この駆動波形は、実施形態3における準備 の収縮工程 d O、第1のホールド工程 a、第2の収縮工 程h2の後の第5のホールド工程i及び、第2の膨張工 程jを省略し、さらに第3のホールド工程e1における 電圧を小さくすることにより、第1の収縮工程 d 2での 圧力発生室2の収縮量を実施形態3よりも小さくしたも のである。

【0122】この実施形態では、圧電素子の両電極間に 印加する最大電圧が、前述の第2中間電圧V_{M2}に設定さ れているため、両電極間に印加する電圧を、前述の最高 電圧VHまで上げる必要がなくなるという利点を有す る。

【0123】(実施形態7)図13は、実施形態7に係 る駆動信号の波形である。

【0124】この駆動波形は、実施形態3における準備 の収縮工程 d O と第1のホールド工程 a を省略し、さら に第1の収縮工程 d 3の後の第3のホールド工程 e 2に おける電圧を小さくすることにより、第1の膨張工程 f 2での圧力発生室2の膨張量を実施形態3よりも小さく したものである。

【0125】この実施形態では、第2の収縮工程 h3の 後の第5のホールド工程iの保持電圧が、第1の収縮工 程 d 3 の後の第 3 のホールド工程 e 2 での保持電圧より 大きいため、より強い振動抑制効果が得られる。

【0126】(実施形態8)図14は、実施形態8に係 る駆動信号の波形である。

【0127】この駆動波形は、実施形態3における準備 の収縮工程 d O 、第1のホールド工程 a 、準備の膨張工 程b、第2のホールド工程cを省略し、さらに第4のホ ールド工程 g 1 において両電極間に印加する電圧を第2 中間電圧 V_{M2} より大きい第4中間電圧 V_{M4} と大きくする ことにより、第1の膨張工程 f 3での圧力発生室2の膨 張量を実施形態3よりも小さくしたものである。

【0128】また、第2の収縮工程h4の後の第5のホ ールド工程iの保持電圧を第4中間電圧V_{M4}より大きい が、第1中間電圧 V_{M1} より小さい第5中間電圧 V_{M5} とし たものである。

【0129】この実施形態では、最低電圧が上述した第 2中間電圧V_{M2}に設定されているため、吐出されるイン ク滴は、上述の実施形態よりも大きくなるが、サテライ トインク滴が小さいという利点を有する。

【0130】(他の実施形態)以上、本発明の各実施形 態を説明したが、本発明の駆動方法を実現できるインク ジェット式記録ヘッドの構成は、特に限定されるもので はない。例えば、セラミック基板の代わりに、シリコン 基板に薄膜プロセスで圧電アクチュエータを形成すると が少なく、始点から終点までの時間も短いが、インク粘 10 共に異方性エッチングにより圧力発生室を形成したイン クジェット式記録ヘッドにも適用できるし、また、ノズ ル開口の位置、リザーバの位置などのインク供給の構造 なども特に限定されない。また、たわみ変形型圧電アク チュエータによるインクジェット式記録ヘッドに限定さ れず、縦変位型インクジェット式記録ヘッドの駆動にも 適用できる。

> 【0131】図15には、縦振動型圧電アクチュエータ を有するインクジェット式記録ヘッドの一例を示す。図 示するように、スペーサ21には、圧力発生室22が形 20 成され、スペーサ21の両側は、ノズル開口23を有す るノズルプレート24と、弾性板25とにより封止され ている。また、スペーサ21には、圧力発生室22にイ ンク供給口26を介して連通するリザーバ27が形成さ れており、リザーバ27には、図示しないインクタンク が接続される。

> 【0132】一方、弾性板25の圧力発生室22とは反 対側には、圧電素子28の先端が当接している。圧電素 子28は、圧電材料29と、電極形成材料30及び31 とを交互にサンドイッチ状に挟んで積層構造になるよう 30 に構成され、振動に寄与しない不活性領域が固定基板3 2に固着されている。なお、固定基板32と、弾性板2 5、スペーサ21及びノズルブレート24とは、基台3 3を介して一体的に固定されている。

【0133】このように構成されたインクジェット式記 録ヘッドは、圧電素子28の電極形成材料30及び31 に電圧が印加されると、圧電素子28がノズルプレート 24側に伸張するから、弾性板25が変位し、圧力発生 室22の容積が圧縮される。従って、例えば、予め電圧 を除去した状態から電圧を30V程度印加し、圧電素子 28を収縮させてインクをリザーバ27からインク供給 口26を介して圧力発生室22に流れ込ませることがで きる。また、その後、電圧を印加することにより、圧電 素子28を伸張させて弾性板25により圧力発生室22 を収縮させ、ノズル開口23からインク滴を吐出させる ことができる。

【0134】よって、かかるインクジェット式記録ヘッ ドを駆動する場合でも、上述した駆動方法を用いること により、速度を低下させることなく、比較的小さな体積 のインク滴を吐出することができる。

【0135】また、以上説明したインクジェット式記録

ヘッドでは、電圧を印加することにより、圧力発生室を 収縮させるものを例示したが、電圧を印加することによ り、圧力発生室を膨張させるインクジェット式記録へッ ドの駆動方法にも本発明の駆動方法を適用することがで きる。

【0136】このような構造のインクジェット式記録へ ッドの一例を図16に示す。図16のインクジェット式 記録ヘッドは、図15の圧電素子28の代わりに圧電素 子28Aを有する以外は同様な構造を有する。圧電素子 28Aは、圧電体材料29Aの中に電極形成材料30A 10 及び31Aを交互に縦に配置して積層したものである。 従って、両電極型性材料30A及び31Aに電圧を印加 すると圧電素子28Aが収縮して圧力発生室22が膨張 し、この状態から電圧の印加を解除すると圧力発生室2 2が収縮し、ノズル開口23からインク滴を吐出させる ことができる。上述した駆動方法の収縮及び膨張の際の 電圧の印加及び解除を逆に行うことにより、同様な駆動 方法を実施できる。

【0137】図17~図25には、かかるインクジェッ ト式記録ヘッドでの駆動信号の例を示す。図17~図2 20 5の各駆動信号は、図4 (b) 及び図7~図14の各駆 動信号に対応し、同様の作用を有する工程には同じ符号 を付して説明は省略する。この場合に異なるのは、例え ば、準備の膨張工程 d O 及び第1の膨張工程 f では、上 述した場合と異なって電圧を印加し、逆に、例えば、第 1の収縮工程 d では、電圧の印加を解除するという点で あり、作用効果は上述した場合と同様である。

[0138]

【発明の効果】以上説明したように本発明においては、 圧力発生室を収縮させてノズル開口からインクを吐出さ 30 せる第1の収縮工程と、吐出されたインクの後端部のノ ズル開口近傍での速度が略零になるまでに圧力発生室を 膨張させる第1の膨張工程とを有することにより、第1 の収縮工程での圧力発生室の収縮により吐出されはじめ たインク滴が吐出され終わらないうちに、圧力発生室の 膨張が開始され、それまでに吐出されかけたインク滴の みが吐出される。したがって、インク滴の飛行速度を低 下させることなく、インク滴を構成するインク量を可及 的に少なくしてグラフィック印刷に適したドットを形成 することができ、また、大きな体積のインク滴も容易に 40 吐出することができるという効果を奏する。

【0139】また、第1の膨張工程の後に、再び圧力発 生室を収縮させる第2の収縮工程を具備するようにすれ ば、インク滴吐出後のメニスカスの振動を抑えて次のイ ンク吐出に備えることができ高速安定印刷を実現するこ とができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施形態1に係るインクジェット式記 録装置の概略構成を示すブロック図である。

【図2】本発明の実施形態1に係るインクジェット式記 50 2 圧力発生室

録ヘッドの回路構成を示す回路図である。

【図3】本発明の実施形態1に係るインクジェット式記 録ヘッドの断面図である。

【図4】本発明の実施形態1に係る駆動信号の波形の一 例を示す図である。

【図5】ノズル開口から吐出されるインク滴の形状を示 す図である。

【図6】本発明の実施形態1に係る駆動信号の波形の他 の例を示す図である。

【図7】本発明の実施形態2に係る駆動信号の波形の一 例を示す図である。

【図8】本発明の実施形態2に係る駆動信号の波形の変 形例を示す図である。

【図9】本発明の実施形態3に係る駆動信号の波形の一 例を示す図である。

【図10】本発明の実施形態4に係る駆動信号の波形の 一例を示す図である。

【図11】本発明の実施形態5に係る駆動信号の波形の 一例を示す図である。

【図12】本発明の実施形態6に係る駆動信号の波形の 一例を示す図である。

【図13】本発明の実施形態7に係る駆動信号の波形の 一例を示す図である。

【図14】本発明の実施形態8に係る駆動信号の波形の 一例を示す図である。

【図15】本発明の他の実施形態に係るインクジェット 式記録ヘッドの例を示す断面図である。

【図16】本発明の他の実施形態に係るインクジェット 式記録ヘッドの例を示す断面図である。

【図17】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図18】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図19】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図20】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図21】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図22】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図23】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図24】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【図25】本発明の他の実施形態に係る駆動信号の波形 の一例を示す図である。

【符号の説明】

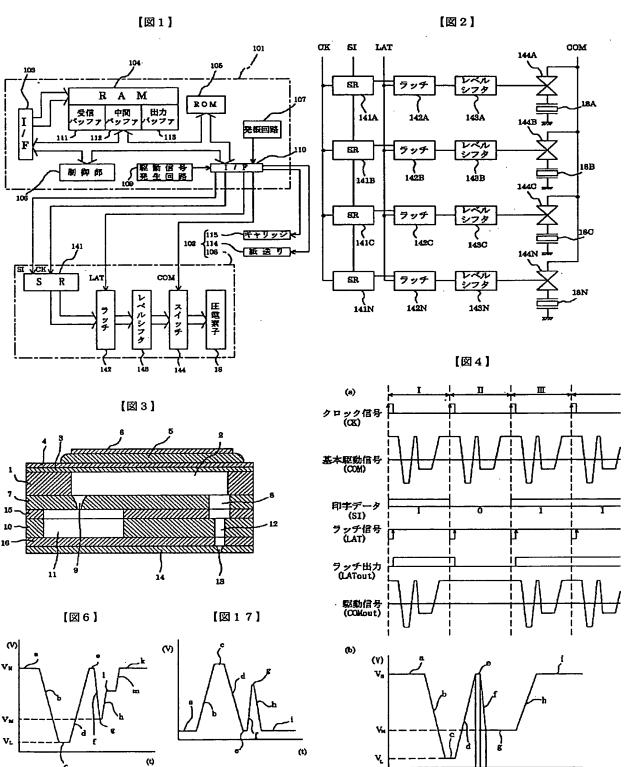
1 スペーサ

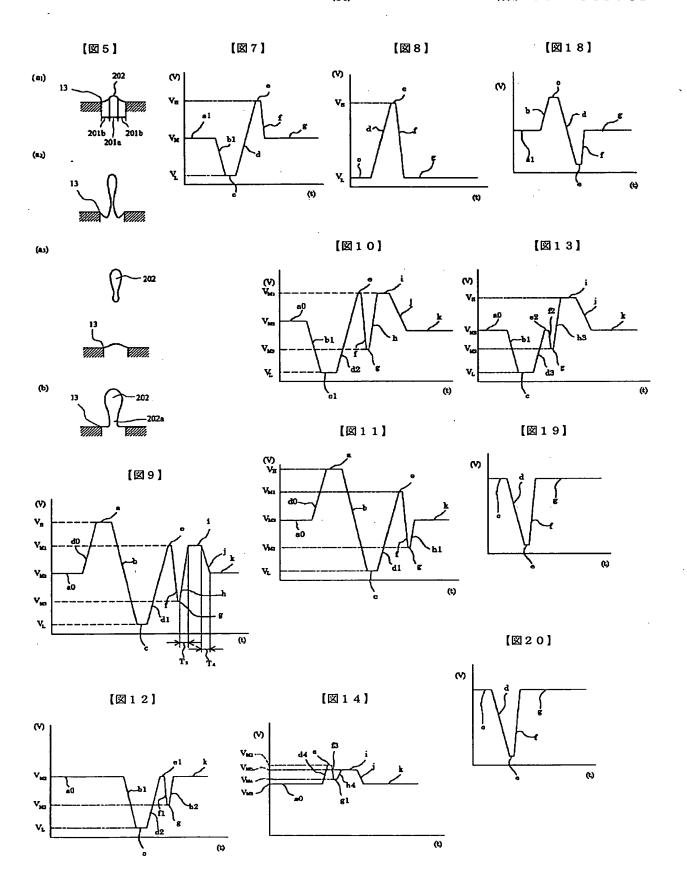
(t)

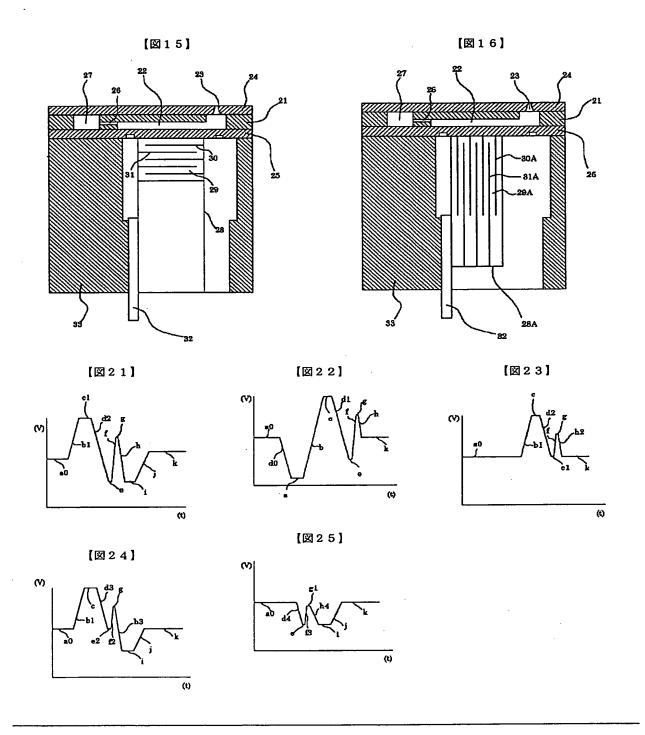
24

- 3 弹性板
- 5 圧電体層
- 7 インク供給口形成基板

11 リザーバ13 ノズル開口







【手続補正書】

【提出日】平成11年11月29日 (1999.11. 29)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力 発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記 圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動 方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル

開口からインクを吐出させる収縮工程と、吐出されたインクの後端部の前記ノズル開口近傍での速度が略零になるまでに前記圧力発生室を膨張させる膨張工程とを具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項2】 請求項1において、前記収縮工程の後、前記膨張工程での膨張の開始は、前記ノズル開口から吐出するインク滴の先端がメニスカスに形成され始めた時点以降であることを特徴とするインクジェット式記録へッドの駆動方法。

【請求項3】 請求項1又は2において、前記膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項4】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力 発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記 圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動 方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル開口からインクを吐出させる収縮工程と、吐出されるインク滴の体積を微少化可能なタイミングで、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の期間で前記圧力発生室を膨張させる膨張工程とを具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項5】 請求項1~4の何れかにおいて、前記収縮工程の後、前記収縮状態を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下の期間保持する保持工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項6】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力 発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記 圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からイ ンク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動 方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる収縮工程と、この収縮状態 を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3 以下の期間保持する保持工程と、前記Tcの1/4以下 の期間で前記圧力発生室を膨張させる膨張工程とを具備 することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項7】 請求項5又は6において、前記保持工程での前記収縮状態の保持期間が3マイクロ秒以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項8】 請求項5又は6において、前記保持工程での前記収縮状態の保持期間が1マイクロ秒以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項9】 請求項1~8の何れかにおいて、前記収 縮工程の前に、前記圧力発生室を膨張させてインク吐出 の準備を行う準備工程を具備することを特徴とするイン クジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項10】 請求項1~9の何れかにおいて、前記 収縮工程の収縮速度より、前記膨張工程の膨張速度の方が大きいことを特徴とするインクジェット式記録ヘッド の駆動方法。

【請求項11】 請求項1~10の何れかにおいて、前 記収縮工程の収縮の変化量より、前記膨張工程の膨張の 変化量の方が小さいことを特徴とするインクジェット式 記録ヘッドの駆動方法。

【請求項12】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、吐出されたインクの後端部の前記ノズル開口近傍での速度が略 零になるまでに前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張 工程と、この後のメニスカスの後退を低減するように前 記圧力発生室を収縮させる第2の収縮工程とを具備するインクジェット式記録へッドの駆動方法。

【請求項13】 請求項12において、前記第1の収縮工程の後、前記第1の膨張工程での膨張の開始は、前記ノズル開口から吐出するインク滴の先端がメニスカスに形成され始めた時点以降であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項14】 請求項12又は13において、前記第1の膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項15】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、吐出されるインク滴の体積を微少化可能なタイミングで、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の期間で前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張工程と、この後のメニスカスの後退を低減するように前記圧力発生室を収縮させる第2の収縮工程とを具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項16】 請求項12~15の何れかにおいて、前記第1の収縮工程の後、前記収縮状態を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下の期間保持する保持工程を具備することを特徴とするインクジェッ

ト式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項17】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて収縮状態として前記ノズル 開口からインクを吐出させる第1の収縮工程と、この収 縮状態を前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの 1/3以下の期間保持する保持工程と、前記Tcの1/ 4以下の期間で前記圧力発生室を膨張させる第1の膨張 工程と、この後のメニスカスの後退を低減するように前 記圧力発生室を収縮させる第2の収縮工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方 法。

【請求項18】 請求項12~17の何れかにおいて、前記第2の収縮工程後、さらに、インク吐出後の振動を抑えるように前記圧力発生室を膨張させる第2の膨張工程を具備することを特徴とするインクジェット式記録へッドの駆動方法。

【請求項19】 請求項12~18の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程の前に、前記圧力発生室を膨張させ てインク吐出の準備を行う準備工程を具備することを特 徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項20】 請求項12~19の何れかにおいて、前記第2の収縮工程の開始時点は、前記ノズル開口からインク滴がもりあげられた後、メニスカスが後退し始める時点から最も深く後退する時点までの間であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項21】 請求項12~20の何れかにおいて、前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項22】 請求項12~21の何れかにおいて、前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工程が開始されてから前記第2の収縮工程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4から3/4の間であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項23】 請求項12~22の何れかにおいて、前記第1の収縮工程での収縮期間及び前記第2の収縮工程での収縮期間及び前記第2の収縮工程での収縮期間が、それぞれ前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/2以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項24】 請求項12~23の何れかにおいて、 前記第2の収縮工程での収縮期間が、前記圧力発生室の ヘルムホルツ振動周期Tcの1/3以下であることを特 徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項25】 請求項13~24の何れかにおいて、 前記第1の収縮工程が開始されてから前記第2の膨張工 程が開始されるまでの期間が、前記圧力発生室のヘルム ホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインク ジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項26】 請求項13~25の何れかにおいて、前記第2の膨張工程での膨張期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期の1/2以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項27】 請求項13~26の何れかにおいて、前記第1の収縮工程での駆動信号の印加の開始から前記第2の膨張工程での駆動信号の印加の終了までの期間が、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tc以下であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項28】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口から インク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて前記ノズル開口のメニスカスの中央領域をもりあげる収縮工程と、前記圧力発生室を膨張させて前記収縮工程によって中央領域がもりあげられたメニスカスの外縁部を引き込ませる膨張工程とを 具備することを特徴とするインクジェット式記録へッドの駆動方法。

【請求項29】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて前記ノズル開口のメニスカスの中央領域をもりあげる収縮工程と、前記収縮工程によってメニスカスの中央領域がもりあげられている間に開始され、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の周期で前記圧力発生室を膨張させる膨張工程とを具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【請求項30】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて前記ノズル開口のメニスカスの中央領域をもりあげる第1の収縮工程と、前記圧力発生室を膨張させて前記第1の収縮工程によって中央領域がもりあげられたメニスカスの外縁部を引き込ませる膨張工程と、前記圧力発生室を再び収縮させて前記第1の膨張工程によるメニスカスの外縁部の後退の程度を低減させる第2の収縮工程とを具備することを特徴とするインクジェット式記録へッドの駆動方法。

【請求項31】 ノズル開口及びリザーバに連通する圧

力発生室に付設された圧電素子を駆動することにより前 記圧力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口から インク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆 動方法において、

前記圧力発生室を収縮させて前記ノズル開口のメニスカスの中央領域をもりあげる第1の収縮工程と、前記第1の収縮工程によってメニスカスの中央領域がもりあげられている間に開始され、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の期間で前記圧力発生室を膨張させる膨張工程と、前記圧力発生室を再び収縮させて前記第1の膨張工程によるメニスカスの外縁部の後退の程度を低減させる第2の収縮工程とを具備することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0049

【補正方法】変更

【補正内容】

【0049】本発明の第20の態様は、第12~19の何れかの態様において、前記第2の収縮工程の開始時点は、前記ノズル開口から<u>インク滴がもりあげられた後</u>、メニスカスが後退し始める時点から最も深く後退する時点までの間であることを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0064

【補正方法】変更

【補正内容】

【0064】かかる第27の態様では、小さな体積のイ ンク滴を効果的に吐出することができる。本発明の第2 8の態様は、ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発 生室に付設された圧電素子を駆動することにより前記圧 力発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からイン ク滴を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方 法において、前記圧力発生室を収縮させて前記ノズル開 口のメニスカスの中央領域をもりあげる収縮工程と、前 記圧力発生室を膨張させて前記収縮工程によって中央領 域がもりあげられたメニスカスの外縁部を引き込ませる <u>膨張工程とを具備することを特徴とするインクジェット</u> 式記録ヘッドの駆動方法にある。かかる第28の態様で は、膨張工程を開始するタイミングによってインク滴の 体積を制御できる。本発明の第29の態様は、ノズル開 口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設された圧電 素子を駆動することにより前記圧力発生室を膨張又は収 縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出させるイン クジェット式記録ヘッドの駆動方法において、前記圧力 発生室を収縮させて前記ノズル開口のメニスカスの中央 領域をもりあげる収縮工程と、前記収縮工程によってメ ニスカスの中央領域がもりあげられている間に開始さ

れ、前記圧力発生室のヘルムホルツ振動周期Tcの1/ 4以下の周期で前記圧力発生室を膨張させる膨張工程と を具備することを特徴とするインクジェット式記録へッ ドの駆動方法にある。かかる第29の態様では、安定し たインク吐出を実現できる。本発明の第30の態様は、 ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生室に付設さ れた圧電素子を駆動することにより前記圧力発生室を膨 張又は収縮させて前記ノズル開口からインク滴を吐出さ せるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法において、 前記圧力発生室を収縮させて前記ノズル開口のメニスカ スの中央領域をもりあげる第1の収縮工程と、前記圧力 発生室を膨張させて前記第1の収縮工程によって中央領 域がもりあげられたメニスカスの外縁部を引き込ませる 膨張工程と、前記圧力発生室を再び収縮させて前記第1 の膨張工程によるメニスカスの外縁部の後退の程度を低 減させる第2の収縮工程とを具備することを特徴とする インクジェット式記録ヘッドの駆動方法にある。かかる 第30の態様では、インク滴の体積を制御して小さい体 積のインク滴を吐出することができる。本発明の第31 の態様は、ノズル開口及びリザーバに連通する圧力発生 室に付設された圧電素子を駆動することにより前記圧力 発生室を膨張又は収縮させて前記ノズル開口からインク 商を吐出させるインクジェット式記録ヘッドの駆動方法 において、前記圧力発生室を収縮させて前記ノズル開口 のメニスカスの中央領域をもりあげる第1の収縮工程 と、前記第1の収縮工程によってメニスカスの中央領域 がもりあげられている間に開始され、前記圧力発生室の ヘルムホルツ振動周期Tcの1/4以下の期間で前記圧 力発生室を膨張させる膨張工程と、前記圧力発生室を再 び収縮させて前記第1の膨張工程によるメニスカスの外 縁部の後退の程度を低減させる第2の収縮工程とを具備 することを特徴とするインクジェット式記録ヘッドの駆 動方法にある。かかる第31の態様では、小さい体積の インク滴を安定して吐出することができる。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0069

【補正方法】変更

【補正内容】

【0069】RAM104は、受信バッファ111、中間バッファ112、出力バッファ113<u>及び</u>図示しないワークメモリとして機能する。そして、受信バッファ111は外部I/F103によって受信された印刷データを一時的に記憶し、中間バッファ112は制御部106が変換した中間コードデータを記憶し、出力バッファ113はドットバターンデータを記憶する。なお、このドットバターンデータは、階調データをデコード(翻訳)することにより得られる印字データによって構成してある。なお、後述するように、本実施形態における印字データは4ビットの信号により構成してある。

【手続補正5】

【補正対象售類名】明細售

【補正対象項目名】0093

【補正方法】変更

【補正内容】

【0093】そして、この収縮工程 d の直後に第3のホールド工程 e を略零として、第1の膨張工程 f を有する。この第1の膨張工程 f は、第1の収縮工程 d でメニスカスの中央領域が b りあがっている間、特にインク商先端の形状が形成され始める時点で行われる。これにより、メニスカスの外縁部201 b は、第1の膨張工程 f によって引き込まれ、中心部201 a だけが第1の膨張工程 f によって引き込まれることなくインク商として吐出することになり、結果的に、径がノズル径よりも小さいインク滴を、時間の経過に伴って図5(a1)~(a3)に示すように、吐出させることができる。

【手続補正6】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0099

【補正方法】変更

【補正内容】

【0099】また、第1の膨張工程fの後は、第4のホールド工程gと、第1の収縮工程dより小さい変化量、すなわち、中間電圧 V_M から最高電圧 V_H まで変化させる第2の収縮工程fとを有する。これにより、インク滴吐

出後のメニスカスの大きな振動の減衰を調整している (メニスカスの外縁部の後退を抑えている)。なお、このようにメニスカスの振動を抑える収縮工程は、図6に示すように、二段階の収縮、すなわち、第4のホールド工程gの後、ホールド工程1を介して第2の収縮工程h及び第3の収縮工程mを実行するようにしてもよい。勿論、このような振動を抑える工程は必ずしも設ける必要はない。

【手続補正7】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0133

【補正方法】変更

【補正内容】

【0133】このように構成されたインクジェット式記録へッドは、圧電素子28の電極形成材料30及び31に電圧が印加されると、圧電素子28がノズルプレート24側に伸張するから、弾性板25が変位し、圧力発生室22の容積が圧縮される。従って、例えば、予め電圧を除去した状態から電圧を30V程度印加し、その電圧を下げることによって圧電素子28を収縮させてインクをリザーバ27からインク供給口26を介して圧力発生室22に流れ込ませることができる。また、その後、電圧を印加することにより、圧電素子28を伸張させて弾性板25により圧力発生室22を収縮させ、ノズル開口23からインク滴を吐出させることができる。